

ОБОРУДОВАНИЯ ИНДУКТИВНОЙ СВАРКИ ФОЛЬГИ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ БУТЫЛОК

INDUCTION CAPSEALER



- Индуктивное закрытие бутылок является быстрой, надежной, дешевой технологией, с помощью которой осуществляется одноразовое, герметическое закрытие бутылок и сосудов почти для всех основных материалов.
- Нагревающая головка индуктивным способом нагревает алюминиевую многослойную фольгу для закрытия, и наплавляет ее на кромку горла бутылки.
 - В первую очередь, оборудование эксплуатируется как технологическая часть упаковочных линий непрерывной работы.
 - Оборудование управляется микровычислительной машиной, что обеспечивает эластичность технологии, точность работы, экономию потребляемой энергии, расширенный самоконтроль и контроль процесса.
 - Диаметр свариваемой фольги: 20 - 110 мм.
 - Производительность: максимально 10000 закрытий/час, максимальная скорость подачи бутылок: 20 м/мин.
 - Потребность сети 230 В, 5 А.
 - Для надежного крепления оборудования, может быть заказана роликовая стойка установки нагревающей головки, которая обеспечивает горизонтальное и вертикальное положение, угол наклона в двух направлениях и компенсацию неровностей пола.
 - Круглосуточное сервисное обслуживание.
- При специальном заказе ООО Индуктор поставляет оборудование в индивидуальном исполнении.